

# BOLETÍN TÉCNICO

BT No. 1035

Rev. 0

## **ASUNTO: Reconstrucción de Bloques Inferiores de Motores en VEE**

**PROBLEMA:** La remoción excesiva de material durante el maquinado de los Bloques puede ocasionar problemas con la tolerancia de los cojinetes de empuje.

**SOLUCION:** se debe tener cuidado al inspeccionar los bloques inferiores para determinar las áreas que deben ser maquinadas a fin de devolverle las dimensiones originales de diseño.

Como los Bloques Inferiores de los motores Superior en VEE son generalmente reconstruidos a través de los años, es posible que la cavidad donde va ubicado el cojinete de empuje pierda profundidad, lo cual ocasionaría deformación del cojinete de empuje al colocar la tapa y apretarla al torque requerido. Cuando las bancadas del cigueñal son maquinadas para corregir cualquier distorsión que pudiese presentarse, la línea de centro del cigueñal baja en relación a la base maquinada del Bloque Inferior. Si la cavidad del cojinete de empuje no es corregida con respecto a esta nueva línea de centro del cigueñal, es posible que el cojinete de empuje interfiera con el cojinete principal del cigueñal. Esta condición puede causar serios daños al cigueñal si no es detectada antes del arranque del motor.

EnDyn recomienda que los siguientes aspectos se verifiquen durante la inspección del Bloque Inferior:

- 1) Verificar que los rieles maquinados de la parte inferior del Bloque estén perfectamente planos.
- 2) Verificar que la superficie donde va colocada la empaadura entre el Bloque Inferior y el Bloque Superior del motor este completamente plana ( sin picaduras, olas, distorsión, etc.)
- 3) Verificar que las tapas de los cojinetes entren apretadas en el bloque (Máxima tolerancia .002")
- 4) Verificar alineación de las bancadas del cigueñal.
- 5) Verificar el área de la cavidad del cojinete de empuje para asegurar que tenga la profundidad adecuada con respecto a la línea de centro del cigueñal (ver dibujo anexo).
- 6) También se recomienda que el Bloque Inferior sea modificado al diseño de pernos pasantes durante el proceso de reparación. (Refiérase al Boletín Técnico # 1016 de EnDyn).

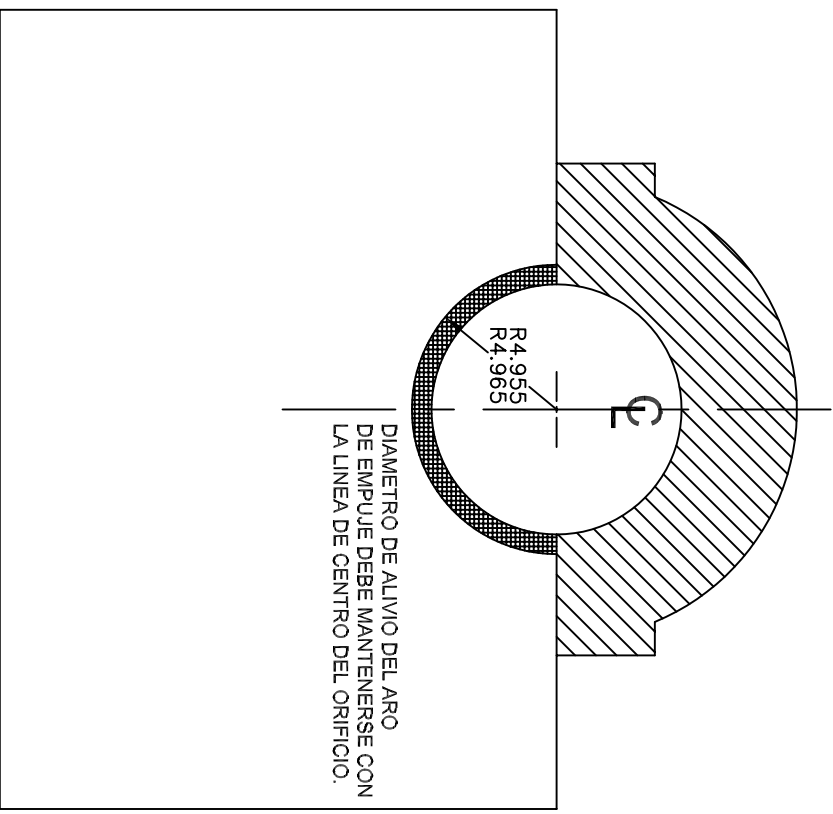
Tomando todas estas precauciones, se puede reparar el Bloque Inferior hasta llevarlo a una condición que es igual a cuando estaba nuevo.

BT No. 1035

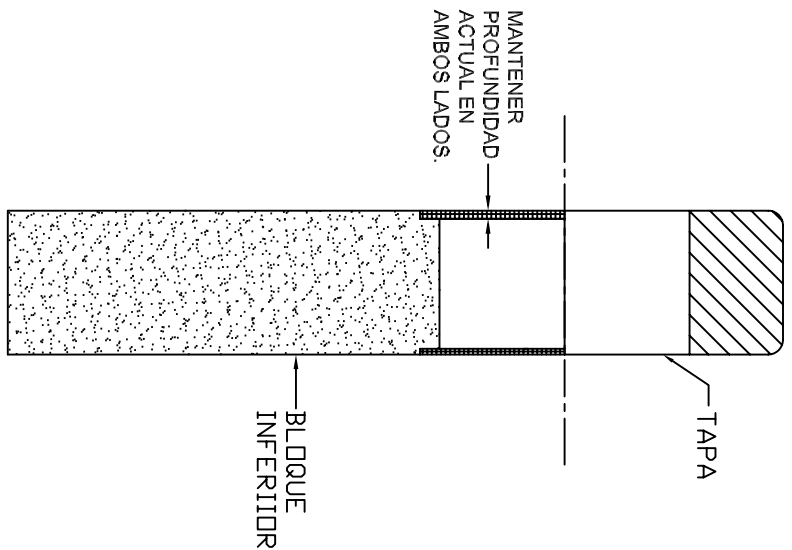
Página 2

Para información más amplia acerca del reacondicionamiento de Bloque Inferiores de Motores Superior, favor contactar el Departamento de Servicios Técnicos de **EnDyn** o su Distribuidor Local autorizado de **PowerParts®**.

# VISTA POSTERIOR



POSTERIOR | FRONTAL



**NOTAS**  
 1) DIMENSIONES MARCADAS CON Ø SON DIAMETROS  
 2) TODAS LAS DIMENSIONES SON EN PULGADAS.  
 3) Ø DEBEN SER CONCENTRICOS Y PERPENDICULARES CON UNA TOLERANCIA DE .005" T.I.R.  
 4) ACABADO 125 Rms  
 5) PRESERVAR CON ASHLAND 502C O EQUIVALENTE.

**TOLERANCIAS**  
 (EXCEPTUANDO LO INDICADO)  
 DECIMAL  
 .XX ± .005"  
 .XXX ± .001"  
 .XXXX ± .0005"  
 FRACCION ± 1/64"  
 ANGULAR ± 1°

DATE	REV.	REVISION RECORD	DR.
8/20	0	NEW DRAWING	DS

THIS PRINT IS PROVIDED ON A RESTRICTED BASIS. NOT TO BE USED IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTEREST OF ENDYN.

<b>TITLE</b> MODIFICACION COJINETE DE EMPUJE EN BLOQUES EN "V"	
<b>REF:</b> TB #1035	<b>APPROVED BY:</b> DS
<b>DRAWN BY:</b> DS	<b>DATE:</b> 08/20/02
<b>DRAWING NUMBER</b> V-16 Bedplate	